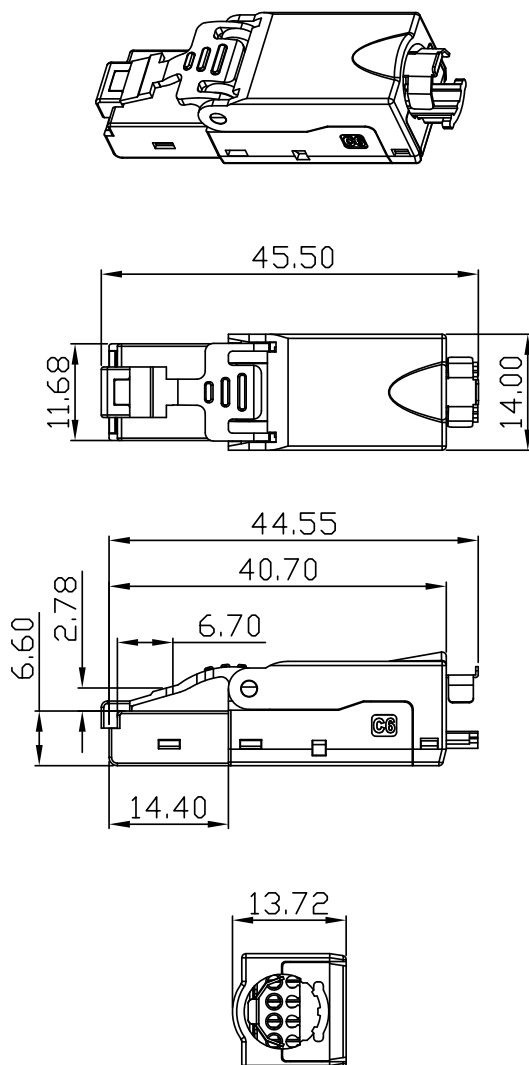
**elbaC Cable**

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr

**Construction****Matière**

Corps	Alliage de zinc moulé plaqué nickel
Contact	Bronze phosphore plaqué or 50µm

Dimension**Caractéristiques électriques**

Performance réseau	Catégorie 6/6A
Rigidité diélectrique (1 min / 60Hz)	
Contact à contact	≥ 1000 V
Contact à blindage	≥ 1500 V
Résistance d'isolement	≥ 500 MΩ
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Courant transmissible	1.5 A maxi à 50°C
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Jauge de fil cuivre admissible	AWG26 à AWG22

Caractéristiques mécaniques

Cycle d'insertion/extraction	≥ 750 cycles
Effort d'insertion	≤ 30 N
Effort de rétention	≥ 130 N
Diamètre de câble accepté	Ø6 à Ø9 mm

Caractéristiques thermiques

Température de stockage	-40° à 70°C
Température d'utilisation	-10° à 60°C

Meet Standards

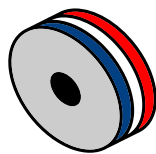
ISO/IEC 11801 seconde édition
ANSI/TIA/EIA 568-C-2
EN 50173:2007
IEC 60603-7-51
IEEE 802.3.af PoE+

Notes

932545-00

RJ45 IP68 CAT6 MALE SANS OUTIL

Révision -

**elbaC Cable**

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr

**Construction du boîtier d'étanchéité**

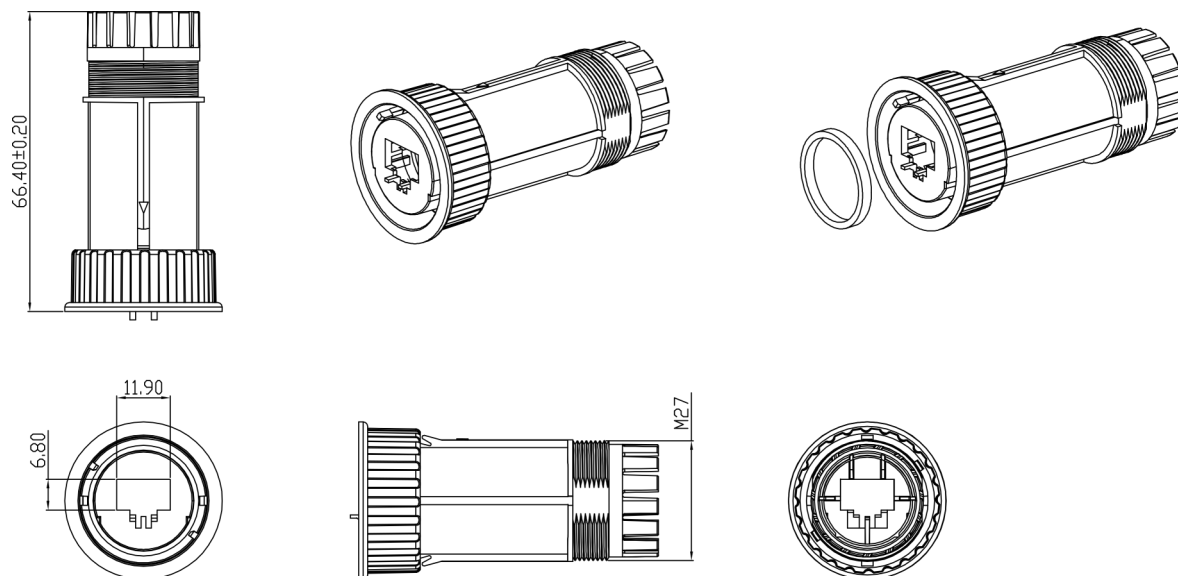
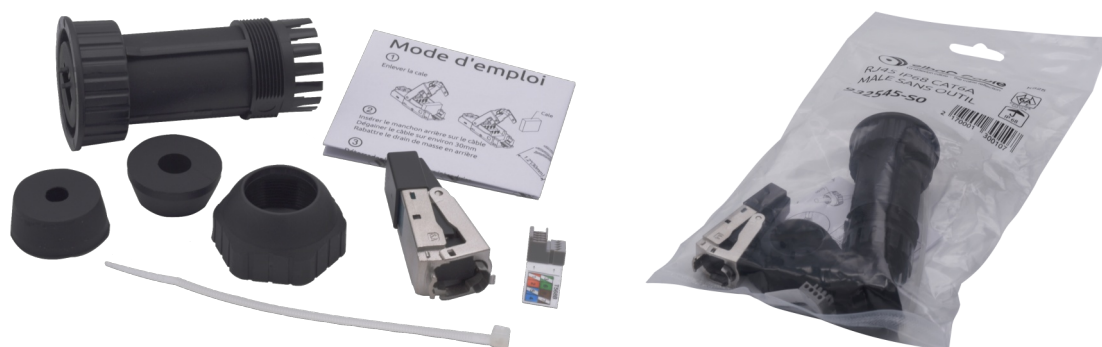
Matière	Polyamide PA66
Couleur	Noir

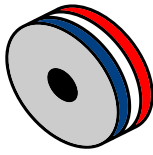
Caractéristiques mécaniques

Indicateur de protection	IP68
--------------------------	------

Conditionnement

-S0 : Sachet PE avec trou d'accrochage
(mode d'emploi imprimé, lien plastique, RJ45 mâle sans outils et 2 joints Ø6 et Ø8 fournis, à sélectionner en fonction du diamètre du câble)

Construction du boîtier d'étanchéité**Vues****Notes**



elbaC Cable

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr

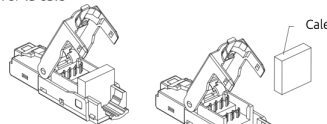


Mode d'emploi

Mode d'emploi

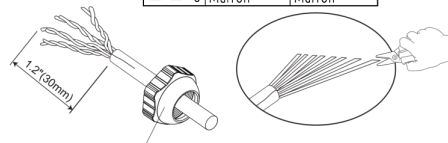
①

Enlever la cale



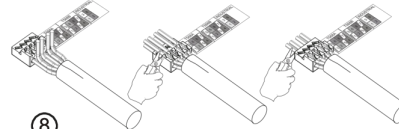
②

Insérer le manchon arrière sur le câble
Dégainer le câble sur environ 30mm
Rabattre le drain de masse en arrière



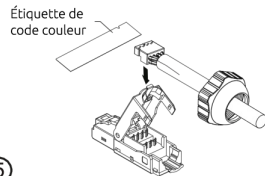
③

Détorsader les paires et les introduire
dans le peigne selon le code couleur retenu
Couper les conducteurs à ras du peigne



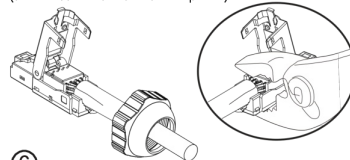
④

Retirer l'étiquette de code couleur
Insérer les conducteurs dans le peigne



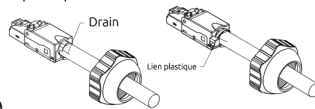
⑤

Enfoncer le peigne à fond afin d'obtenir
les connections par repoussement d'isolant
(si nécessaire s'aider d'une pince)



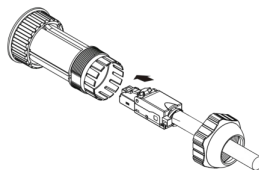
⑥

Fermer le capot en s'assurant de la bonne
mise en contact du drain de masse avec celui-ci.
Mettre en place le manchon arrière.
Sécuriser le contact de masse par
l'introduction et le bon serrage
du lien plastique fourni



⑦

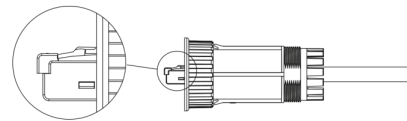
Insérer le connecteur dans le boîtier d'étanchéité



Numéro de contact Désignation	TIA / EIA TS68A	TIA / EIA TS68B
	1 Blanc/Vert	Blanc/Orange
2 Vert	Orange	
3 Blanc/Orange	Blanc/Vert	
6 Orange	Vert	
4 Bleu/	Bleu/	
5 Blanc/Bleu	Blanc/Bleu	
7 Blanc/Marron	Blanc/Marron	
8 Marron	Marron	

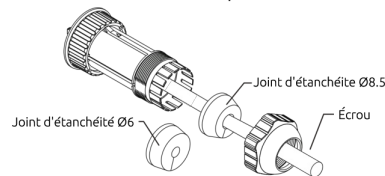
⑧

Assurez-vous du bon verrouillage de la languette du
connecteur dans le boîtier d'étanchéité



⑨

Placez le joint en silicone et vissez l'écrou
(bien serré pour assurer l'étanchéité).



Note : 2 joints sont fournis Ø6 et Ø8.
Sélectionner le joint approprié au câble.

Démontage du connecteur

Retirer l'écrou
Ouvrir le boîtier étanche

Couper le collier de serrage
Retirer l'écrou et le joint d'étanchéité.
Déverrouiller à l'aide d'un tournevis

