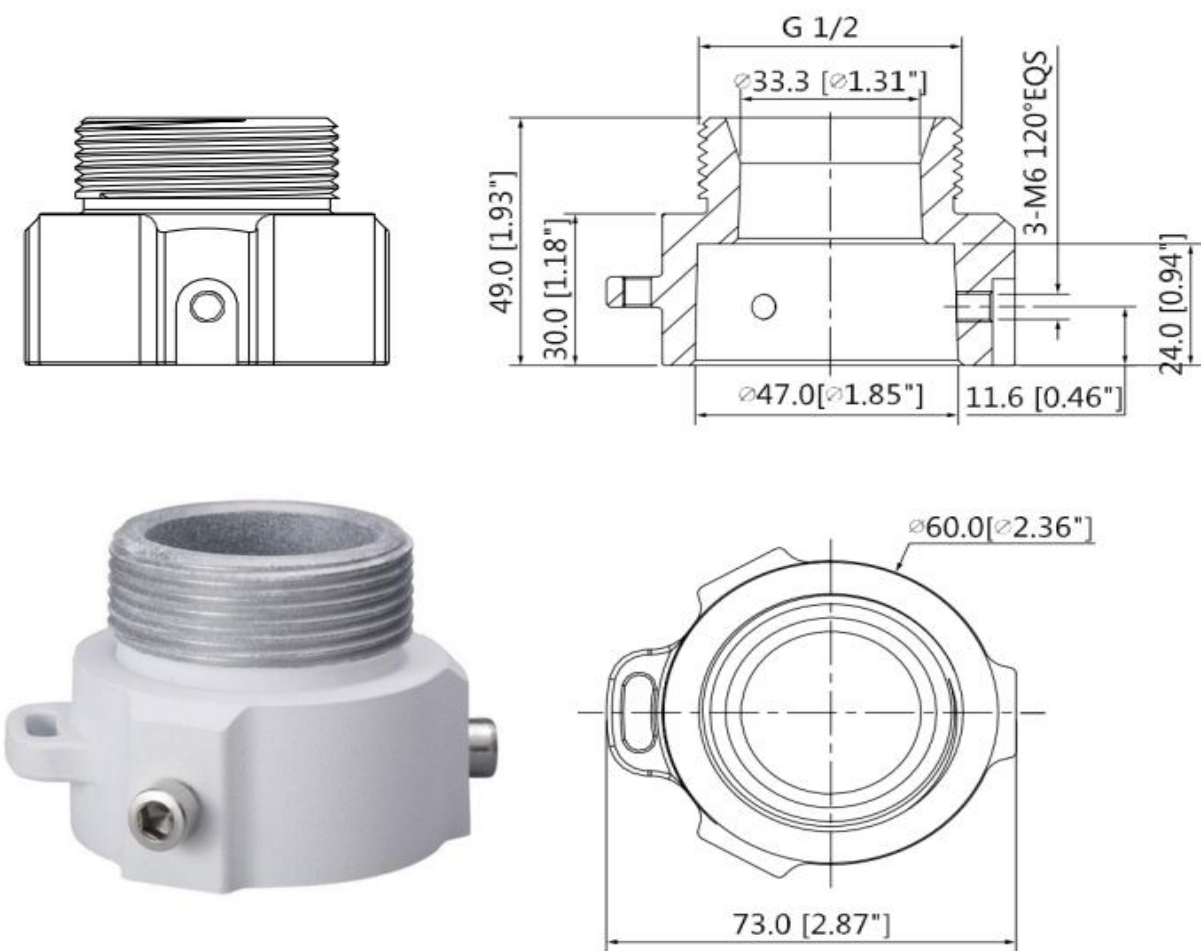


ADAPTADOR DE MONTAJE | DH-PFA111



MODELO		DH-PFA111
GENERAL		
MATERIAL		ALUMINIO
DIMENSIÓN (AxAxL)		Φ60mmx49mm (Φ2.36 "x1.93")
PESO		0.25KG (0.55LBS)
MURO DE CARGA		7KG (15.43LBS)
COLOR		BLANCO
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO		-40°C~+60°C (-40°F~+140°F)
HUMEDAD		<90%HR
HILO DE TUBERÍA		G1 1/2 pulg.